

W-MAKE · SOFTWARE FÜR INDUSTRIELLE PROZESSE

W-Make Batch

Vom Rezept zum Tagesabschluss. Software für das Batchmanagement in der Behälterglas-Produktion, ausgelegt für 150 bis 600 t/d.

Wo Listen im Schichtbetrieb an Grenzen kommen

Mehrfach geführte Werte

Rezept, Satzzettel, Silostand und Tagesprotokoll liegen in getrennten Dateien. Werte werden von Hand übertragen.

Korrekturen ohne Spur

Wird eine Zeile überschrieben, ist später nicht mehr zu sehen, was vorher dort stand.

Differenzen am nächsten Morgen

Stimmt der Silostand nicht, lässt sich die Abweichung keinem Vorgang mehr zuordnen.

Ein durchgehender Ablauf

01

Rezept

Zusammensetzung und
Version

02

Satzzettel

Das Arbeitsblatt für den Satz

03

Gemengebuch

Der Beleg über die Buchung

04

Silo

Der Verbrauch geht vom
Bestand ab

05

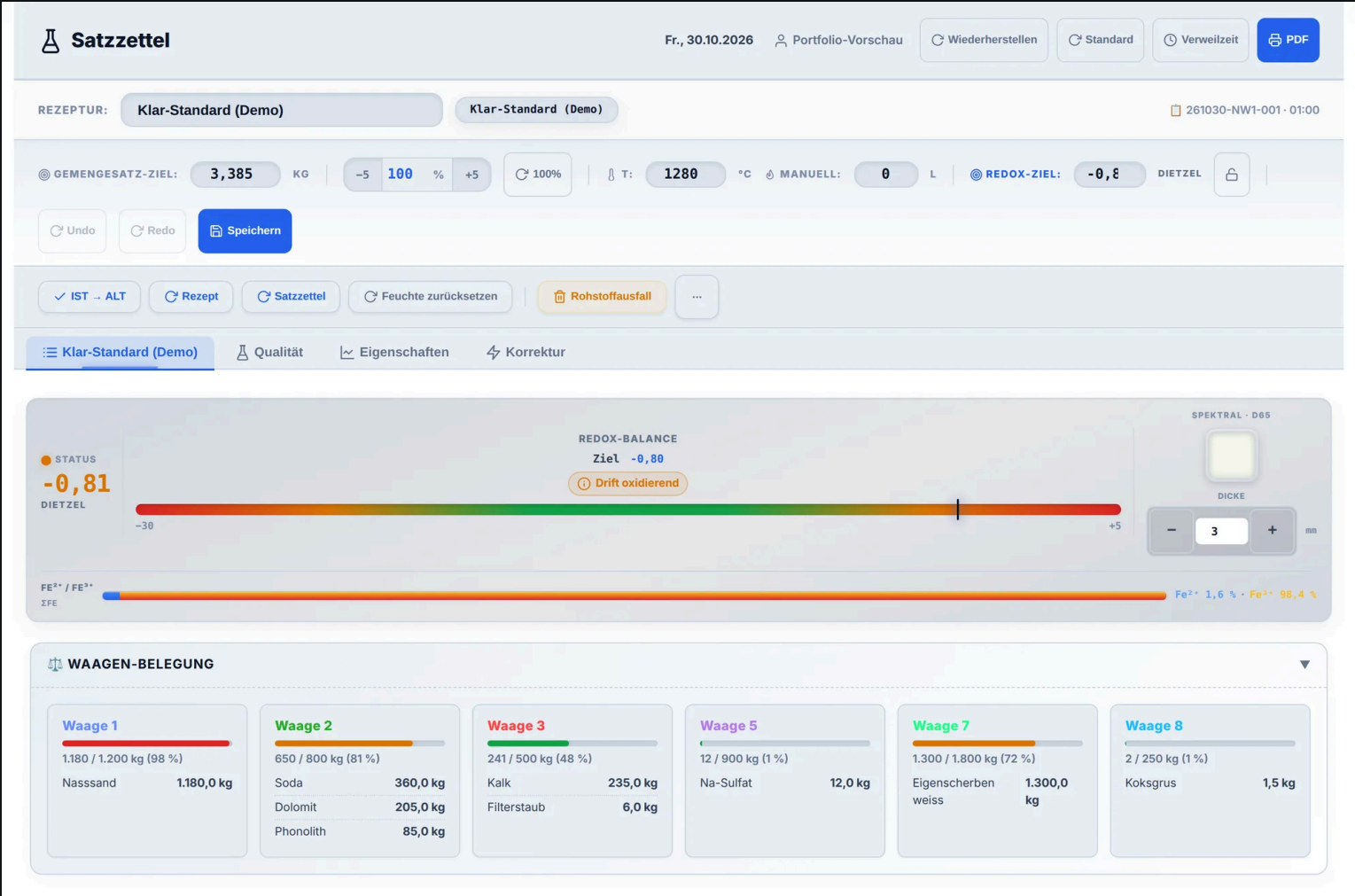
Protokoll

Soll und Ist je Produktionstag

Den Satz vorbereiten

Das Rezept wird in den Satzettel übernommen. Darüber stehen Satzgröße, Temperatur und Redox-Ziel, darunter die Belegung der Waagen. So fällt früh auf, wenn eine Waage an ihre Grenze kommt.

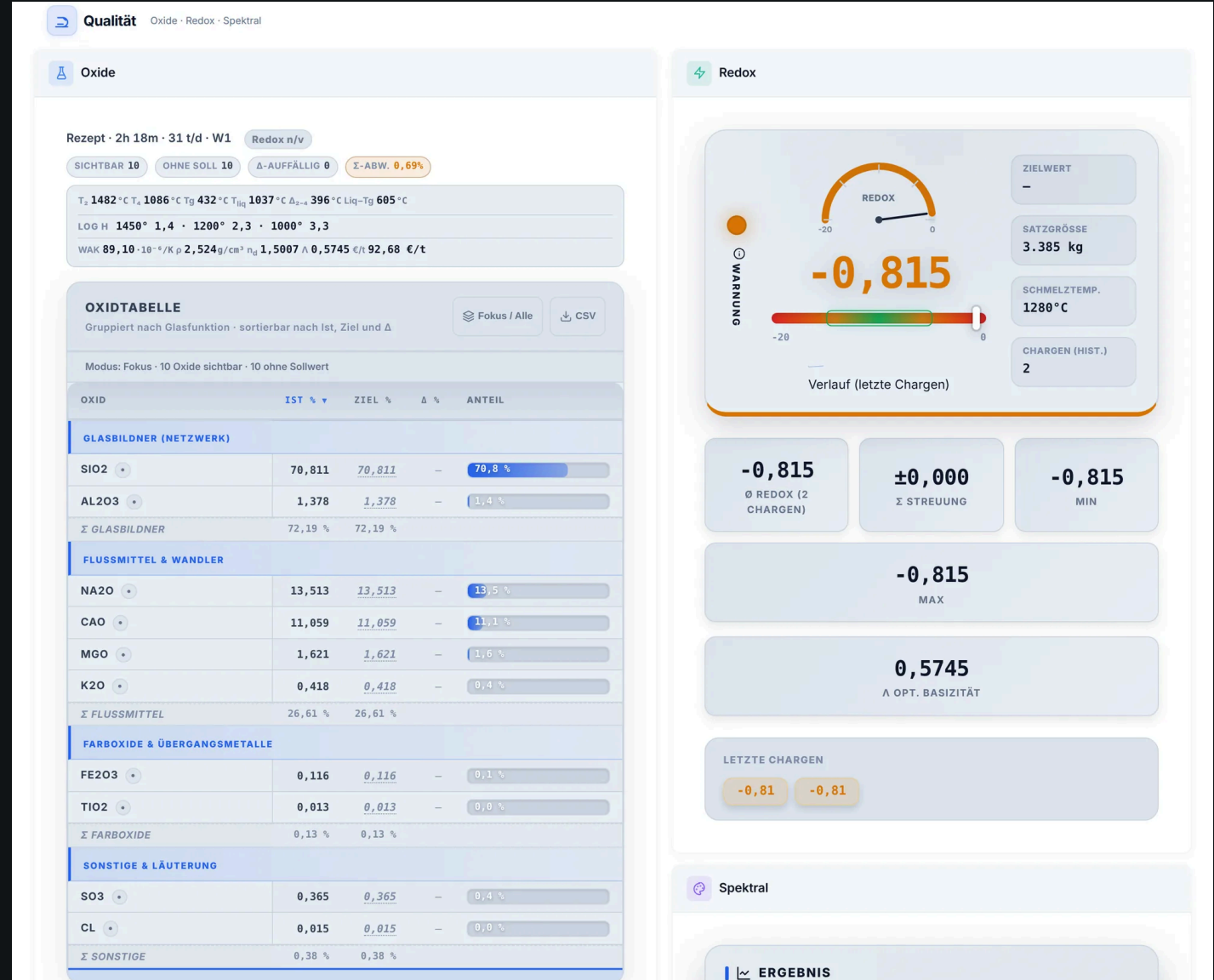
Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.



Vor dem Buchen prüfen

Die Oxidtablette vergleicht Ist und Ziel, nach Glasfunktion gruppiert. Daneben stehen der Redox-Wert und die letzten Chargen.

Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.



Das Gemengebuch

Alle gebuchten Sätze stehen hier mit Nummer, Schicht, Rezept und Glasmasse. Filter und Suche führen schnell zum gesuchten Eintrag, die Kennzahlen darüber zeigen den Stand gegenüber dem Tagessoll.

Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.

305
PROTOKOLLIERTE SÄTZE
295 diesen Monat

8
CHARGEN HEUTE
23,8 t produziert

79 %
TAGES-SOLL HEUTE
Ist 23,8 von Soll 30 t

—
Ø KOSTEN

—
Ø REDOX

Alle
✓ Routine-Sätze
🔄 Umfärbung
⚡ Redox < -8

30.09.2026
30.10.2026
Alle Rezepte
Alle Gründe

Suche (Charge, Rezept, Notiz)...

CSV
CSV+Oxide

305 Einträge · Seite 1 / 13

☐	#	NR.	DATUM	SCHICHT	REZEPT	GLASMASSE	GRUND	REDOX	SCHMELZER	TAG & SATZ			
☐	1	261030-NW1-001	Satz gebucht	30.10.2026	N	KLAR	3,51 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	2	261030-SW1-003	Satz gebucht	30.10.2026	S	KLAR	3,35 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	3	261030-SW1-002	Satz gebucht	30.10.2026	S	KLAR	3,35 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	4	261030-SW1-001	Satz gebucht	30.10.2026	S	KLAR	3,35 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	5	261030-FW1-004	Satz gebucht	30.10.2026	F	KLAR	2,57 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	6	261030-FW1-003	Satz gebucht	30.10.2026	F	KLAR	2,57 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	7	261030-FW1-002	Satz gebucht	30.10.2026	F	KLAR	2,57 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★
☐	8	261030-FW1-001	Satz gebucht	30.10.2026	F	KLAR	2,57 t	—	—	Schichtleitung	3 ● 30,4 / 23,8 t · 8/10	🔄	★

W-Make Batch

6 / 12

Jeder Satz bleibt ein Beleg

Ein Klick zeigt, was eingesetzt wurde: je Rohstoff die Menge, die Abweichung zur vorherigen Buchung und die Kosten.

Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.

261030-NW1-001

AKTUELLER SATZ

KLAR

30.10.2026 · N-Schicht

3,38 t
GEMENGE MASSE

3,51 t
GLASMASSE

103,7 %
AUSBEUTE
~3,7% Verl.

—
REDOX

×

SCHMELZER Schichtleitung

SCHICHT N

ROHSTOFFE · REZEPT VS. EINGESETZT

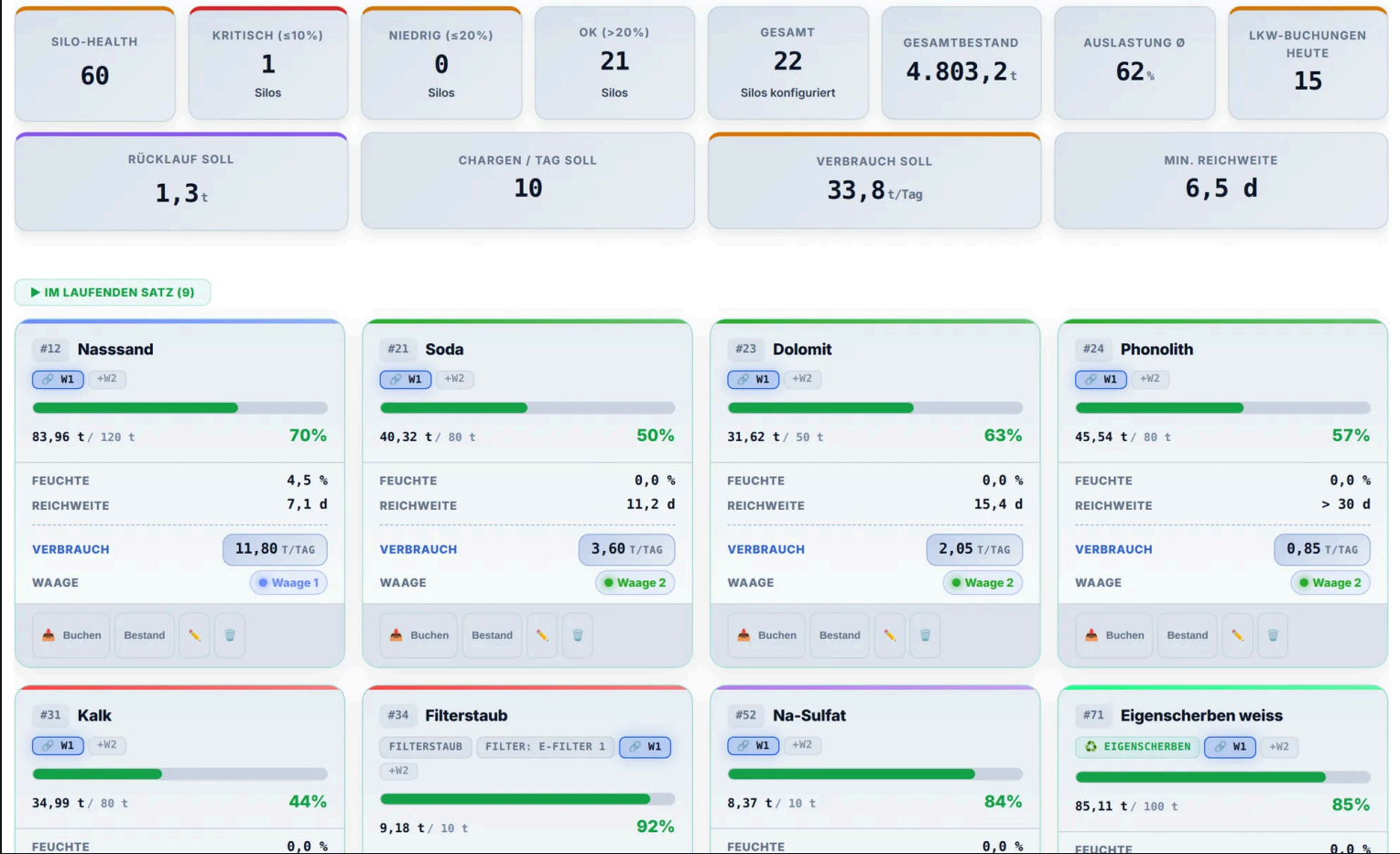
Vergleich mit 261029-FW1-004 · 2026-10-29

SILO	ROHSTOFF	VORH. BUCHUNG · 261029-FW1-004	EINGESETZT	Δ KG	KOSTEN
● OHNE WAAGE					3.385 kg
—	Nasssand	1.180,0 kg	1.180,0 kg · 34,9%	+0,0	49,56 €
—	Soda	360,0 kg	360,0 kg · 10,6%	+0,0	104,40 €
—	Kalk	235,0 kg	235,0 kg · 6,9%	+0,0	8,93 €
—	Dolomit	205,0 kg	205,0 kg · 6,1%	+0,0	11,28 €
—	Phonolith	85,0 kg	85,0 kg · 2,5%	+0,0	8,08 €
—	Na-Sulfat	12,0 kg	12,0 kg · 0,4%	+0,0	2,16 €
—	Koksgrus	1,5 kg	1,5 kg · 0,0%	+0,0	0,46 €
—	Filterstaub	6,0 kg	6,0 kg · 0,2%	+0,0	—
—	Eigenscherben weiss	1.300,0 kg	1.300,0 kg · 38,4%	+0,0	91,00 €
Gesamt		3.384,5 kg	3.384,5 kg	+0,0	275,87 €

Bestand und Reichweite

Für jedes Silo stehen Füllstand, Feuchte, Tagesverbrauch und Reichweite auf einer Karte. Oben steht der Überblick über alle Silos.

Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.



Soll und Ist je Produktionstag

Die Monatstabelle stellt Chargen und Tonnage je Tag dem Soll gegenüber. Aus ihr öffnet man den einzelnen Tag.

Aufnahme aus einer Vorführkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.

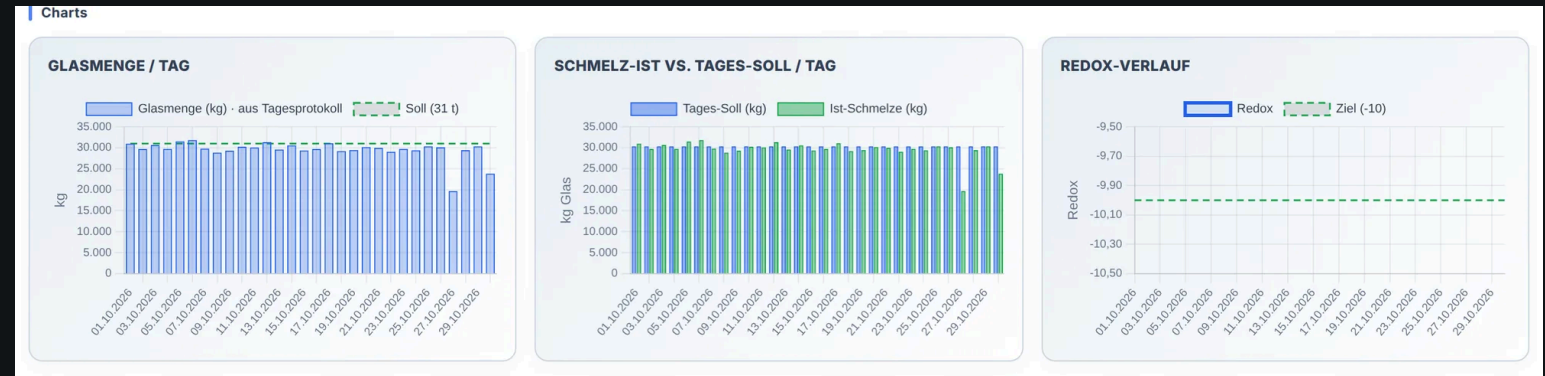
Q z. B. Datum, Status, Satz, Chargen, Notiz ...

DATUM	STATUS	SATZ	TAG & SATZ	CH. SOLL	CH. IST	T SOLL	T IST	TREND	NOTIZ	AKTIONEN
30.10.2026 HEUTE	AUTO (SYSTEM)	klar · Nr. 260930-NW1-001	3 30,4 / 23,8t	13 Modell	8 68:8	30,4 t	23,8 t		Vorführdaten – Tagesv...	
29.10.2026	AUTO (SYSTEM)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 30,4t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	30,4 t			
28.10.2026	AUTO (SYSTEM)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 29,4t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	29,4 t		Vorführdaten – Tagesv...	
27.10.2026	AUTO (SYSTEM)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 19,7t	10 Modell	7 68:7	30,4 t	19,7 t		Vorführdaten – Tagesv...	
26.10.2026	AUTO (3 SCHICHTEN)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 30,1t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	30,1 t		Vorführdaten – Tagesv...	
25.10.2026	AUTO (3 SCHICHTEN)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 30,3t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	30,3 t		Vorführdaten – Tagesv...	
24.10.2026	AUTO (3 SCHICHTEN)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 29,4t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	29,4 t		Vorführdaten – Tagesv...	
23.10.2026	AUTO (3 SCHICHTEN)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 29,8t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	29,8 t		Vorführdaten – Tagesv...	
22.10.2026	AUTO (3 SCHICHTEN)	klar · Nr. 260930-NW1-001	10 30,4 / 29,1t	10 Modell	10 68:10	30,4 t	29,1 t		Vorführdaten – Tagesv...	

Der Monat im Überblick

Die Auswertung zeigt Glasmenge, Schmelze gegenüber dem Tagessoll und den Redox-Verlauf. Berichte lassen sich exportieren.

Aufnahme aus einer Vorfühkopie. Alle Werte sind Vorführdaten.



Betrieb und Grenzen

Betrieb

Auf Ihrem eigenen Server, betreut von mir oder Ihrer IT, oder im Abonnement auf W-Make-Servern.

Anbindung

REST-API für Maschinendaten, CSV-Export für SAP, Druck und PDF. Mehrere Standorte, Benutzerrollen, Oberfläche auf Deutsch und Englisch.

Keine Anlagensteuerung

Waagen und Förderanlagen steuert weiter Ihre SPS. Chargen und Bestände können aus MES oder SPS übernommen werden.

Der nächste Schritt

Schreiben Sie mir kurz, wie der Ablauf bei Ihnen heute läuft und wer damit arbeitet.

- Antwort innerhalb von zwei Werktagen
- Befristeter Demo-Zugang auf Anfrage
- Umfang und Preis schriftlich, bevor die Arbeit beginnt

eldov@w-make.de · w-make.com